

Produktionsprofil

Sehr geehrter Kunde,

unsere Stärken liegen in der Herstellung von Präzisionsteilen durch mechanische Bearbeitung. Durch den Einsatz von CNC-Maschinen der neuesten Generation erreichen wir effektive Fertigungszeiten mit einer hohen Prozesssicherheit.

Nachfolgend unser Produktionsprofil im Überblick:

| | |
|----------------------------|---|
| <u>Lohnfertigung</u> | CNC-Fräsen , CNC-Drehen, Flachscheifen, Sägen |
| <u>Produktbereich</u> | Fertigen von Genauigkeitsteilen Wärme- u. Oberflächenbehandlung in Kooperation |
| <u>Qualitätsmanagement</u> | nach DIN EN 9001:2008 seit 1999 |
| <u>Messtechnik</u> | von Zeiss Arbeitsbereich: 700x700x500 mm |



| Bearbeitung | Spezifizierung | max. Arbeitsbereich |
|--|---|---------------------|
| <p>⇒ CNC – Fräsen/-Bohren/-Gewindeschneiden</p> <p><u>NEU ! ab März 2012</u></p> | <p>Vertikal-Bearbeitungszentren / mit Hochdruck-Kühlung durch Spindel</p> <p>X – Achse: 1110 mm Y – Achse: 510 mm Z – Achse: 510 mm</p> <p>5-Achs-Bearbeitungszentrum mit Automation</p> <ul style="list-style-type: none"> • 5-Seiten Komplettbearbeitung • 5-Achs-Simultan Fräsoption | |
| <p>⇒ CNC – Drehen/ Dreh-Fräsen <i>Fräs- und Bohrbearbeitungen.</i></p> <p><i>Komplettbearbeitungen in einer Aufspannung möglich</i></p> | <p>Bearbeitungsdurchmesser: 8 - 450 mm Bearbeitungslänge: 1000 mm Spindeldurchlass: 102 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> • Übergabe 2. Spindel (vollwertige C-Achse) • Y und B-Achsensteuerung, zweiter Revolver • Hochdruckkühlung durch Frässpindel • vollwertige Frässpindel • Winkelflächenbearbeitung mit Bohrungen in einer Aufspannung möglich • angetriebene Werkzeuge horizontal/ vertikal • Futter -und Spannzangenspannung • Kurzladerstangenführung von Durchmesser 12 mm bis 100 mm | |
| <p>⇒ CNC – Bandsägeautomaten</p> | max. Materialdurchmesser | 10 – 320 mm |
| <p>⇒ CAD / CAM</p> | <p>Computergestützte Programmierung der CNC-Bearbeitung unter Einsatz der neuesten Bearbeitungsstrategien am 3D-Modell Erstellen- / Einlesen von 3D- Modellen und Baugruppen aller Systeme.</p> | |